

GYPROC



Byggevaredeklarasjon

Gyproc Stålprofiler

Innholdsdeklarasjon

Varmforzinket stålplate 85–100 %

Gyproc Stålprofiler består av 0,5–3,0 mm varmforzinket kaldvalset stål. Profiler med platetykkelse 0,56 mm er det vanligste.

Kaldvalset stål produseres ihht. EN 10142 samt EE 10147 gjennom en prosess med jernmalm (62 %), kull (18 %) og gjenvunnet stål (20 %).

Zinkvekten er 275 g/m² (total belegning på begge sider) som tilsvarer 1–7 % av platens vekt. Zinktykkelsen per side er ca. 20 µm. Nominell platetykkelse er inklusiv zinktykkelsen.

EPDM-cellegummi 0–15 %

Tetningslister for lyd- og lufttetting.

Polyetencelleplast 0–10 %

Tetningslister for lyd- og lufttetting.

Emulsjon < 0,1 %

Består av > 95 % vann og < 5 % vegetabilsk microemulsjon. Påføres for å lette valseforming.

Lim 0–0,1 %

Hartsbasert smeltelim for festing av tetningslister.

Bruksområde

Stendere og skinner

Gyproc ERGOnic stender samt profil brukes til ikkebærende skillevegger. Stendere monteres vertikalt med forskjellige c-avstander.

Ved stenderavstand c 900 monteres Gyproc Ergonomic Profil som tverrprofil mellom stenderne (maks. c 1200 mm).

Gyproc DUROnic forsterkningsstendere og forsterkningsskinner for belastningsutsatte vegger eller høye vegger.

Gyproc ACOUnic et system av kant- og hjørneprofiler med akustisk fugetetting (EPDM-gummi).

Gyproc THERMOnic et system med slissede stendere og skinner for lette ytterveggskonstruksjoner, bærende eller ikkebærende.

Annet stendere og skinner med pålimt polyetenduk. Skinner uten akustisk tetting, hjørnestendere etc.

Takprofiler

Gyproc Akustikkprofil monteres f.eks. på undersiden av bjelkelag, som alternativ til lekter ved krav om demping av trinn- og luftlyd.

Gyproc GK et system stålprofiler til plassbygde himlinger, enten nedhengt eller direkte fastmontert. Profilene klikkes sammen med beslag, uten bruk av verktøy.

Gyproc Primær-og sekundærprofil brukes til stålskjelett i nedforet himling med gipsplater.

Profiler til bjelker og søyler

Profiler for montering av gipsplater, ofte som brannsikring, rundt stålkonstruksjoner.

Spesialprofiler til bøyde former

Gyproc Primærprofil er en forbøyd profil til buede takkonstruksjoner.

Gyproc Bøybar skinne til gulv- og takskinne for buede vegger. Skinnene monteres parvis.

Tilbehør

Hjørnebeslag, platebånd, veggklammer, båndstål, innbruddsvern av stålplate produktene brukes som beskyttelse, forsterkning eller som opphenging av nedforet himling.

Profiler til etasjeskillere

Gyproc C-profil, U-profil, Trapesplate og Vinkelbeslag produktene inngår i et system for lette etasjeskillere av stål, Gyproc TCA.

For mer informasjon om bruksområder, se Gyproc Håndbok.

Miljømerking

Gyproc Acounomic oppfyller kravene i følge Dansk Indeklima Mærket.



1. Ressursforbruk

| 1.1 | 1.3 | 1.2 | | 1.A | 1.B | 1.C | 1.D | 1.E | 1.F | 1.4 |
|-------------------------|-----------------------|--------------|-----------------------------|---|----------------|---------------------|---|---|------------------------------|------------------------|
| Råvarer | Gjennvunnet materiale | Tilsetninger | Andel i stålprofilen vekt % | Energiforbruk ved utvinning og håndtering | Kan gjenvinnes | Kan ikke gjenvinnes | Emisjoner ved utvinning og transport til vann | Emisjoner ved utvinning og transport til luft | Påvirkning på jorden | Utvannes/fremstilles i |
| Varmforzinket stålplate | 20 % | | 85–100 | El. og fossilt drivstoff | | X | – | Ved forbrenning av fossilt drivstoff | Malm-, kull og zinkutvinning | Hovedsakelig EU |
| EPDM-celle-gummi | | | 0–15 | Olje | | X | – | Ved forbrenning av fossilt drivstoff | – | SE |
| Polyeten-celleplast | | | 0–10 | Olje | | X | – | Ved forbrenning av fossilt drivstoff | – | SE |
| | | Emulsjon | <0,1 | – | | X | – | – | – | EU |

2. Produksjon

| Produksjonsprosessen | | | | |
|----------------------|-------------------------|-------|----------------------|------------------|
| 2.1.A | 2.1.D | 2.1.E | 2.1.F | |
| Energitype | Emisjoner til vann luft | | Påvirkning på jorden | Konsesjonsvilkår |
| El 100 kvh/tonn | Ingen | Ingen | Alt spill gjenbrukes | Ingen |

3. Distribusjon

| Omhandler ferdige byggematerialer | | | | |
|--|---------------|---|--------------------------------------|------------------------------------|
| 3.1 | 3.2 | 3.3 | 3.4 | |
| Produksjonssted/land | Transportmåte | Distribusjonsformer | Emballasje | |
| Anderslöv i SE (spesialprofiler kan i enkelte tilfeller produseres annet sted) | Lastebil | Direkte til byggeplass (30%) via forhandleres lager (70%) | Tremellomlegg, stål-bånd, plast-bånd | BPB Gyprocer med i REPA-registeret |

4. Byggeperioden

| Oppføring samt tilpassing | | | | |
|-----------------------------|----------------------------|-------------------------|-------|-----------------------|
| 4.1.A | 4.1.B/C | 4.1.D | 4.1.E | 4.1.F |
| Energitype | Materialtype ⁶⁾ | Emisjoner til vann luft | | Påvirkning på jorden |
| Strøm til monteringsverktøy | Ingen | Ingen | Ingen | Rester kan gjenvinnes |

5. Bruksperioden

| Drift og vedlikehold | | | | |
|----------------------|----------------------------|---------------------------------------|----------------|---------------------------|
| 5.1.A | 5.1.B/C 5.2.B/C | 5.1.D 5.2.D | 5.1.E 5.2.E | 5.3 |
| Energitype | Materialtype ⁸⁾ | Emisjoner til ⁹⁾ vann luft | | Levetid |
| Ingen | Ingen | Ingen | Ingen | Bygningens levetid >50 år |

⁶⁾ Behov for bruk av hjelpematerialer

⁷⁾ Påvirkning på vann og luft under oppføring

⁸⁾ Nødvendige materialer for å beholde egenskaper/funksjon ved bruk

⁹⁾ Emisjoner eller påvirkning på emisjoner når bygningen brukes

6. Riving

| Demontering | | | |
|--|-----------------------|-------|--|
| 6.1.A/B/C | 6.1.D | 6.1.E | 6.1.D |
| Energitype Materialtype | Emisjoner til vann | | Påvirkning på jorden |
| | | luft | |
| Strøm til demonterings- verktøy. Det er ikke behov for spesialverktøy. Lett å demontere og kappe i håndterbare biter | Ingen | Ingen | Rester kan gjenbrukes eller gjenvinnes |

7. Restprodukter

| Gjenbruk, gjenvinning | | | | | |
|---|---|--|-----------------------|--|-----------------------------|
| 7.1 | 7.2 | 7.2.A | 7.2.D | 7.2.E | 7.3 |
| Gjenbruk | Gjenvinning | Energibehov ved gjenvinning | Emisjoner til vann | luft | Energi- utvinning |
| Mulig ved bygging av nytt bindingsverk | Stålavfall som råvare for produk- sjon av nytt kaldvalset stål | Til transport, til forbrenning ved smelting | Ingen | Fra transporter og for- brenning av fossilt drivstoff | Stål kan ikke brennes |

8. Avfallsprodukter

| Deponering | | |
|-----------------------|-------|--------------------------------------|
| 8.1.D | 8.1.E | 8.1.F |
| Emisjoner til vann | luft | Påvirkning på jorden |
| Ingen | Ingen | Kan deponeres som byggningsavfall |

9. Inneklima

| Miljø | | | | | | | | |
|--|---|--------------------|------------------------------|--|-------------------------------------|---|---|--|
| 9.1 | 9.2 | 9.3 | 9.4 | 9.5 | 9.6 | 9.7 | 9.8 | |
| Innhold av allergi- frem- kallende stoffer | Bygge- pro- sessen | Egen- emisjoner | Omgiv- ende materialer | Underlag for 9.4 | Drift og vedlike- hold | Lydnivå | Elektriske og magnetiske felt | |
| Ingen | Opp- bevar- ing, se Gyproc Hånd- bok – Monte- ring | Ingen | Ingen krav | Erfaringer, kjente fysiske egenskaper | Ingen vedlike- holds- krav | Ikke relevant Medvirker til lyd- isolering og akustisk reguler- ing i diverse konstruk- sjoner | Ikke relevant Elektriske felt fra normalt fore- kommende el-installa- sjoner kan reduseres ved hjelp av en jordet stållekte | |

| Produsent/leverandør | Miljø- policy | Miljøledelse- system | Sertifisering/ registrering |
|---|------------------|-------------------------|--------------------------------|
| Gyproc AS Habornveien 59 1630 Gamle Fredrikstad | Ja | ISO 14001 + EMAS | April 1997 |
| Gasell Profil AB Box 7 231 08 Anderslöv | Ja | ISO 14001 | Juni 1999 |

BPB Gyproc er markedsleder på lettbygningsteknikk med gipsplater, med løsninger for prosjektering av byggesystemer og funksjoner i lettbygningsteknikk, som systemer for skillevegger, etasjeskillere, himlinger og yttervegger. BPB Gyprocs løsninger er den trygge måten å oppfylle krav til f.eks. lydisolering, brannmotstand og formstabilitet. Dessuten bidrar BPB Gyprocs løsninger alltid til en lav total kostnad i byggingen.

BPB Gyproc har mange års erfaring i å produsere optimale og velprøvde, tekniske løsninger innen lettbygningsteknikk med gipsplater, og satser målbevisst på videre utvikling, produksjon og markedsføring av systemer for lettbygningsteknikken med gipsplater. Kunnskapen om Gyproc-teknikken stiller vi til rådighet gjennom vårt brede informasjonsprogram; Gyproc Håndbok, brosjyrer og tekniske anvisninger, via personlig rådgivning og gjennom vår web-service.



Miljø

Gyproc Gipsplater er et rent kretsloppsprodukt, og BPB Gyproc har et retursystem for gjenbruk av gippspill.



Indeklima mærket

BPB Gyproc er tilsluttet Dansk Indeklima Mærket. Gyptone og Gyproc gipsplater er testet og sertifisert i forhold til standarden med laveste tidsverdi og beste resultat med hensyn til emisjoner.



ISO 14001 og EMAS

BPB Gyproc AS i Norge er miljøsertifisert i.h.t. ISO14001. Virksomheten er også godkjent EMAS-bedrift.

ISO 9001

Gyproc kvalitetssystem for produksjon, markedsføring og utvikling er sertifisert i.h.t. NS-EN ISO 9001.

BPB Gyproc AS
Habornveien 59
1630 Gamle Fredrikstad

Tel 69 35 75 70 Ordre/Kundeservice
Faks 69 35 75 93 Teknisk service
www.gyproc.no

2M. Nov 06. ©Gyproc AS.
BVD Stål.

